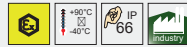




HGS 100Ex 기술데이터



Model		Gas discharge tube
전기적 특성		HGS 100 Ex
EC 형식 시험 인증		II 2G Ex mb T6 / II 2D Ex mb D 21 T80°C
승인, 인증		FTZU04 ATEX 0255X
DC- 스파크 오버 전압		400~750V DC
정격 AC 내전압 (50/60Hz)	U _w /AC	285V
정격 방전 전류 (8/20μs)	I _n	100kA
임펄스 방전 전류 (10/350μs)	I _{imp}	100kA
- 전하	Q	50As
- 특성 에너지	W/R	2,500kJ/Ω
100V DC에서 절연 저항	R _i	>1GΩ
1MHz에서의 커패시턴스	C	<25pF
외함 보호 등급		IP 67
라이프타임		min. 100,000h
무게		550g
전압 보호 레벨@I _{imp}	U _p	<1kV

외형도

